

ESTADO DO MARANHÃO PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO LISBOA COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



MAPA DE APURAÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO	E. DANTAS	L. S. SANTOS	R. B. DOS SANTOS	IBARAKI
1	Cadeira do Professor. Estrutura em tubo 3\4 p. 090 soldada mig com tratamento anticorrosivo em desengrache, decapante, fosfazição e neutralização para pintura em epóxi pó, secagem em estufa a 180° graus, acento anatômico med 038x038 e no mínimo 10 mm de espessura. MDF na cor branca, altura do assento ao chão 0,47m, encosto anatômico em laminado no minimo de 10 espessura med 038x019, altura do encosto ao chão 0,64m.	74,00	60,00	82,00	85,00
2	Carteira Escolar Universitária com prancheta lateral. Composta por estrutura metálica, assento, encosto, porta livro em plásticos. A prancheta em madeira MDF NAVAL, com espessura de 18mm, revestido na face superior e laterais em laminado em PET Termo laminar a VACO de alta pressão, acabamento texturizado, na cor AZUL, cantos arredondados. Revestimento na face inferior em Laminado melamínico de alta pressão, acabamento texturizado, na cor BRANCA. Dimensões 480 mm de comprimento por 250 mm de largura aproximadamente e 18,0mm (espessura). Deverá constar no Tampo em Madeira MDF abertura em Baixo Relevo Porta Lapis, Termolaminar em PET a VACO, na parte superior, permitindo a inserção de uma folha A4 em sua superficie de trabalho. A altura da prancheta ao chão na região de aproximadamente 685 mm e a mesma deve possuir uma inclinação em torno de 10° com o plano horizontal afim de proporcionar maior conforto ergonômico ao usuário. O assento deve ser confeccionado em polipropileno copolimero (PP) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Suas dimensões aproximadas devem ser 465mm de largura, 420mm de profundidade com 5mm de espessara de parede. Deve possuir cantos arredondados e unir-se à estrutura por meio de 4 (quatro) parafuso 5x30 para plástico. A altura do assento até o chão deve ser de 460 mm aproximadamente. O encosto deve ser fabricado em polipropileno copolimero copolimero injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões aproximadas de 460mm de largura por 330mm de altura, com espessura de parede de 5mm e cantos arredondados, unido à estrutura metálica pelo encaixe de dupla cavidade na parte posterior do encosto, sendo travado por dois pinos fixadores plásticos injetados em polipropileno copolimero, na cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto deve possuir furos para ventilação. O portalivros deve ser produzido em polipropileno copolimero virgem pelo processo de injeção de termoplásticos. Ele deve ser totalmente fechado nas partes la	155,00	. 115,00	155,00	164,00

A

J /



ESTADO DO MARANHÃO PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO LISBOA COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



		OPERIVIAINEN			
	sua profundidade deve ser de 270mm. Deve				
	acoplar-se ao assento através de abas que se		1		
	prolongam da cesta e juntam-se com a				
	protongam ua cesta e juntam-se com a				
	estrutura onde serão Fixadas por 2 parafusos.		1		
	A estrutura deve ser fabricada em tubos de				
	200 1010/1020 souds a base to the color				
	aço 1010/1020, sendo a base de ligação do				
	assento e encosto e as pernas com tubos de				
	secção oblonga 16x30 mm e espessura de				
7	porodo do 1 Serve 1 1 1 1		1		
	parede de 1,5mm dolerados. Duas travessas				
	horizontais em tubo de 22 mm de diâmetro e				
1	1,2mm de espessura de parede que servirão de				
	anasis-				1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
	encaixe para o suporte da prancheta. Esse por				
	sua vez deve ser fabricado em um tubo 19				
	mm de diâmetro e 1,2 mm de espessura de				
	manda Tad				
	parede. Todas as peças da estrutura metálica				
	devem ser unidas por solda MIG, tratadas em				1
1	conjuntos de banhos químicos e pintadas com				
	tinto de bamos químicos e pintadas com		5.		
	tinta epóxi (pó), o que garante proteção				
	antioxidante e uma maior vida útil ao				
	conjunto. Além disso todas as pontas dos				
	tubes des des des des des des des des des d				
	tubos devem ser cobertas buchas plásticas.				1
	CJC Conjunto para Creche em ABS Mesa				
	com 04 Cadairas COMETER INTERES				
	com 04 Cadeiras. CONSTITUINTES -				
	MESA: tampo em madeira MDF, com				
	espessura de 15mm, revestido na face				
	Superior e laterais an Innie I				
	superior e laterais em laminado em PET de				
	alta pressão, acabamento texturizado, na cor				
	AMARELA, cantos arredondados.				
	Revestimento na face inferior em Laminado				
	melamínico de alta pressão, acabamento				
	texturizado, na cor BRANCA. Dimensões				
	acabadas 750mm (largura) x 750mm				
	(profundidade) x 15,0mm (espessura).				
	Estrutura composta de Pés confeccionados		1		
	emTubo de aço carbono, secção 3/4, em				851
	chi rabo de aço carbono, secção 3/4, em				
	chapa 18 pés duplos soldado no sistema MIG.	1			
	Altura 550mm; Fixação do tampo à estrutura	1			
	através de 08 parafusos rosca soberba, cabeça	1			
	Contract of the contract of th	1	1		
	fenda ou Phillips; Fixação das ponteiras	- 1			
	interna tubo 3/4 pp 08 unidades; Nas partes				
	metálicas aplicado tratamento antiferruginoso				
	metaneas apricado tratamento antiferruginoso	1			
	que assegure resistência à corrosão em			1	
	câmara de névoa salina de no minimo 300				
	horse: Pinture de al-	1			
	horas; Pintura dos elementos metálicos em				
	tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster,				
	eletrostática, brilhante, polimerizada em				
2	eredostatica, britianic, pormerizada em				
3	estufa, espessura mínima de 40 micrometros	345,00	240.00	345,00	250.00
	na cor PRETO ONSTITUINTES -	,	240,00	343,00	350,00
	CADEIRA: Assento e encosto em			1	
	polipropileno, na cor AMARELO Estrutura		1		
	em tubo de aço carbono, diâmetro de 7/8, em		1		
	chapa 18. Fixação do assento e encosto		1		
	inisted as Traded do assento e encosto	1			
	injetados à estrutura através de rebites de				
			1		
	"repuxo", diâmetro de 4.8mm comprimento		1		
	"repuxo", diâmetro de 4,8mm, comprimento				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno.				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor.				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em camara de nevoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó hibrida				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó hibrida				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em camara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó hibrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante.		•		
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em camara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros.				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros.		•		
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em eâmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto		*		
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em eâmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto indicado para o ensino fundamental.		•		
•	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em eâmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto indicado para o ensino fundamental. Recomendado para criancia de 1.33 a 1.59 m.		•		
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em eâmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto indicado para o ensino fundamental. Recomendado para criancia de 1.33 a 1.59 m.		*		
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em eâmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto indicado para o ensino fundamental. Recomendado para crianças de 1.33 a 1.59 m de altura "Deverão constar no Tampo en		•		
•	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em eâmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto indicado para o ensino fundamental. Recomendado para crianças de 1.33 a 1.59 m de altura " Deverão constar no Tampo em Madeira MDF o nome da Prefeitura		•		
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em eâmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros. na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto indicado para o ensino fundamental. Recomendado para crianças de 1.33 a 1.59 m de altura " Deverão constar no Tampo em Madeira MDF o nome da Prefeitura				
	12mm. Ponteiras e sagatas, em polipropileno, injetadas na cor AMARELA, fixadas à estrutura através de encaixe e pino expansor. Nas partes metálicas deve ser aplicado tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas. Pintura dos elementos metálicos em tinta em pó híbrida Epóxi / Poliéster, eletrostática, brilhante, polimerizada em estufa, espessura mínima 40 micrometros, na cor PRETO TEXTURIZADO. Observações: Conjunto indicado para o ensino fundamental. Recomendado para crianças de 1.33 a 1.59 m de altura "Deverão constar no Tampo em Madeira MDF o nome da Prefeitura				

AD

2



ESTADO DO MARANHÃO PREFEITURA MUNICIPAL DE JOÃO LISBOA COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÕES



Termolaminar em PET a VACO.	144		
Mesa do Professor. Mesa com estrutura do pe em metalon 30x30 duplo e 30x50 3 30x20, pés duplos soldados no sistema MIG com tratamento anti-corrosivo pintura em epóxi secagem em estufa a 180° graus, mesa em MDF 15mm med 090x060X075, cor madeirado e fita de borda branca aplicada com cola de alta temperatura	130,00	180,00	180,00

João Lisboa (MA), 14 de Abril de 2020

Marcos Venicio Vieira Lima

- Allyoo

E. DANTAS BRANDÃO EIRELI - DESPRIMÓVEIS

L. S. SANTOS PRODUTOS E SERVIÇOS

R. B. DOS SANTOS COMERCIAL EIRELI

IBARAKI DISTRIPUIDORA EIRELI